



## TR-INJECTION PU 2900

### 2К ГИДРОАКТИВНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ СМОЛА

2К

PU

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Ликвидация активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой Tr-Injection PU 2800.
- Для гидроизоляции и уплотнения влажных швов, трещин или пустот в строительных конструкциях.
- Для заполнения пустот в грунтах за обделкой тоннелей.
- Для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением

#### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°C.

#### УПАКОВКА

Поставляется комплектами:

Комплект 44 кг: Комп. А – 20 кг, Комп. Б – 24 кг.

Комплект 11 кг: Комп. А - 5 кг, Комп. Б - 6 кг.

#### УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для работы требуется однокомпонентный насос.
- Обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования, что обеспечивает глубокое проникновение в трещины.
- Высокие эксплуатационные характеристики.
- Не подвержен усадке.
- Высокая степень расширения: до 30 раз.
- Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды.
- Безопасен для окружающей среды.

#### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А и Б в требуемых пропорциях (см. Приготовление).
- Подавайте состав в течение времени жизни при помощи ручного или электрического мембранного 1К насоса (Tr-Pump M10 или аналог);
- После инъектирования незамедлительно промойте насос составом Tr-PU Cleaner.

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	TP-INJECTION PU 2900
ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20°C, мПа·с	180
МАКСИМАЛЬНАЯ КРАТНОСТЬ ВСПЕНИВАНИЯ	1:30
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20°C, МИН, НЕ МЕНЕЕ	25
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	> 3°C
ПЛОТНОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20°C, КГ/Л	1,1
ПЛОТНОСТЬ ПЕНЫ ПРИ 20°C, КГ/Л	0,1
ВРЕМЯ НАЧАЛА РЕАКЦИИ ПРИ КОНТАКТЕ С ВОДОЙ, СЕК	15-25
ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ, МИН	2-3
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ А:В (ПО МАССЕ)	1:1,2
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ А:В (ПО ОБЪЕМУ)	1:1

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- Компоненты А и Б продукта Tr-Injection PU 2900 поместите в указанных пропорциях в чистый, сухой контейнер;

- При помощи миксера медленно перемешайте компоненты до гомогенного состояния (без комков и разводов) в течение как минимум 3 минуты.

При смешивании материал мутнеет – это естественное явление.

**ВАЖНО!** Если скорость перемешивания будет высокой, в смоле образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

Не добавляйте воду. Это приведет к активному пенообразованию материала, и дальнейшая его эксплуатация будет невозможна.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков. При попадании материала на кожу или в глаза немедленно промойте поврежденное место и обратитесь к врачу.

## ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Приготовленную инъекционную смесь залейте в бак 1К мембранного электрического или ручного насоса (Tr-Pump M10 или аналог);

- Подавайте смесь в течение времени жизни в зону инъекции с помощью разжимных цанговых пакеров;

Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость:

$$P_{max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона} / 3.$$

Для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм, иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин.

- Необходимо помнить, что Tr-Injection PU 2900 предназначен для ликвидации активных протечек. После его прокачки необходимо провести инъекционные работы полиуретановой смолой Tr-Injection PU 2800.

Можно проводить инъектирование Tr-Injection PU 2800 через существующие пакеры, но, в случае затвердевания пены, необходимо пробурить дополнительные шпурсы.

- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-PU Cleaner или аналог;

- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.

