



## TR-INJECTION PU 2800

**2К ИНЪЕКЦИОННАЯ НИЗКОВЯЗКАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ СМОЛА НА  
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ.**

2К

PU

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Для инъектирования в инъекционные шланги Tr-Injection Nose с целью герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- Для эластичной герметизации и заполнения сухих и влажных трещин, швов и стыков. В присутствии воды материал используется в комбинации с Tr-Injection PU 1700 или 2900, после остановки активной фильтрации;
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 15 до 25°C.

Не допускать замораживания и действия прямых солнечных лучей на упаковку.

### УПАКОВКА

Продукт поставляется в комплектах: компонент А – смола, компонент Б – отвердитель.

Комплект 42,4 кг: А – 20 кг, Б – 22,4 кг

Комплект 10,6 кг: А – 5 кг, Б – 5,6 кг

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей;
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,3 мм;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Высокая адгезия.

### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А и Б в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Подавайте смесь в течение времени жизни при помощи ручного или электрического мембранного 1К насоса (Tr-Pump M10 или аналог);
- После инъектирования незамедлительно промойте насос составом Tr-PU Cleaner.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20°С, мПа·с	100±20
ПЛОТНОСТЬ СМЕСИ ПРИ 20°С, кг/м <sup>3</sup>	1100±20
ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ, МПа	>3
УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ, %	>30
АДГЕЗИЯ К БЕТОНУ, МПа	>3
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ А:Б ПО ОБЪЕМУ	1 : 1
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ А:Б ПО МАССЕ	100 : 112
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ А+Б ПРИ 20°С, МИН	90
ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ 20°С, Ч	12-24
ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ 8°С, Ч	до 36
МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ, °С	+5

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ**

- Компоненты А и Б продукта Tr-Injection PU 2800 поместите в указанных пропорциях в чистый, сухой контейнер;
- При помощи миксера медленно перемешайте компоненты до однородного состояния (без комков и разводов).

**ВАЖНО!** Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

Не добавляйте воду. Это приведет к активному пенообразованию материала, и дальнейшая его эксплуатация будет невозможна.

**ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

- Предварительно проведите инъекции Tr-Injection PU 1700 или 2900 для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.;
- Приготовленную инъекционную смесь залейте в бак 1К мембранного электрического или ручного насоса (Tr-Pump M10 или аналог);
- Подавайте смесь в течение времени жизни в зону инъекции с помощью разжимных цанговых пакеров или инъекционных шлангов;

Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость:

$$P_{max} = 10 \text{ атм} * \text{класс бетона} / 3$$

Например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм, иначе возможно дальнейшее увеличение трещины и появление новых трещин.

Идеальное время для проведения работ смолой Tr-Injection PU 2800 находится в интервале 25-40 минут после проведения работ пеной Tr-Injection PU 1700 или 2900, так как за это время пена наберет прочность, достаточную для глубокого проникновения смолы Tr-Injection PU 2800.

- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.
- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-PU Cleaner или аналог.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.

