



Tplancher

ООО "ТЕХПЛАНЧЕР",
127051, Москва, Петровский бульвар,
д.3, стр. 2, помещение 1, комната 2.
Телефон: +7 (495) 255 32 71,
e-mail: info@tplancher.ru
www.tplancher.ru



TP-RICOUP

2К УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ КЛЕЙ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

EP

2K

ПРИМЕНЕНИЕ

- Склеивание бетонных и железобетонных элементов (плит, блоков, панелей и т.д.), а также металлических, керамических и пластмассовых;
- Герметизация сухих статических трещин и швов;
- Силовое склеивание статических элементов конструкций;
- В качестве ремонтного состава для бетонных поверхностей;
- В качестве клея для гидроизоляционных термопластичных лент Тр-РiСoup Таре и аналогов.

ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +10°C до +30°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищённым от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 24 месяца с даты производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к большинству оснований, в том числе водонасыщенных;
- После отверждения материал обладает высокой прочностью на сжатие и растяжение с изгибом;
- Обладает повышенной химстойкостью к большинству разбавленных кислот, щелочей, агрессивной для бетона воде;
- Материал обладает компенсированной усадкой.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А и В в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Наносите на подготовленное основание при помощи мастерка или зубчатой кельмы.

УПАКОВКА

Компоненты А и В материала Тр-РiСoup поставляются в металлических канистрах общим весом 12 кг.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
КОНСИСТЕНЦИЯ	Пастообразная
ЦВЕТ	Серый
ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +23°C)	~ 1,4 г/см ³
РАСХОД	~ 1,4 кг/м ² при t = 1 мм
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	от +5°C до +35°C
ТЕМПЕРАТУРА КОМПОНЕНТОВ ПРИ ПЕРЕМЕШИВАНИИ	не менее +15°C
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ А : В	2 : 1 (по массе)
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ (ПРИ +23°C)	~ 90 мин
ВРЕМЯ ДО ПОТЕРИ ЛИПКОСТИ (ПРИ +23°C)	~ 120 мин
ВРЕМЯ ОЖИДАНИЯ ДО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ (ПРИ +23°C)	16 - 24 ч
ВРЕМЯ ОЖИДАНИЯ ДО ЛЕГКОГО / ПОЛНОГО НАГРУЖЕНИЯ (ПРИ +23°C)	48 ч / 7 дн.
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ С ИЗГИБОМ	~ 30 Н/мм ²
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ	~ 60 Н/мм ²

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- Компонент А поместите в указанных пропорциях в чистый, сухой контейнер;
- Добавьте необходимое количество компонента В;
- При помощи миксера медленно (~300 об./мин) перемешивайте компоненты до гомогенного состояния (без комков и разводов) в течение ~ 3 мин.

ВАЖНО! Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

- Оставьте смесь отстаиваться на 5 мин.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Основание должно быть чистым и прочным, не иметь отслоившихся частиц и прочего мусора, снижающего адгезию;
- Поверхность может быть матово-влажной, но не мокрой, без излишков влаги;
- Ремонтируемое основание для увеличения адгезии необходимо подготовить механически при помощи шлифования, фрезерования или при помощи песко- или водоструйного аппарата, затем очистить от мусора и пыли.

- Стальные поверхности необходимо очистить до степени Sa 2,5 (до характерного металлического блеска).

ВАЖНО! Бетонное основание должно иметь класс бетона не ниже В25 (С20/25), возраст – не менее 28 сут., остаточную влажность < 6% (СМ-метод), адгезию – 1,5 Н/мм².

ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- На подготовленное основание при помощи мастерка или зубчатой кельмы нанесите и равномерно распределите слой клея толщиной не менее 2 мм;

- При склеивании бетонных элементов необходимо удалить излишки клея, выдавленные при стыковке элементов между собой, при помощи мастерка или кельмы;

ВАЖНО! Сцепление между склеиваемыми элементами может быть существенно снижено при наличии в зоне стыка (приклеивания) загрязнений или влаги.

- При заполнении смесью подготовленных отверстий необходимо тщательно ее уплотнять для предотвращения образования пустот.

ВАЖНО! Высокие температуры укорачивают время жизни и твердения материала, более низкие –

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



увеличивают. Расход материала также увеличивается при низких температурах.

- Свежий слой клея необходимо защищать от влаги (дождь, роса и т.д.) в первые 4 – 6 ч после нанесения.

Система ТПО лент TP-RiCouP Tape

- На подготовленное основание с обеих сторон от трещины / шва при помощи мастерка или зубчатой кельмы нанесите и равномерно распределите слой клея TP-RiCouP (см. тех. описание) толщиной не менее 1 мм и шириной больше, чем ширина используемой ленты, минимум на 10 мм;
- В свежий слой клея сначала аккуратно вдавите ленту TP-RiCouP Tape (см. тех. описание), затем разгладьте ее по всей площади при помощи резинового валика, чтобы устранить складки и пузырьки воздуха, попавшие под ленту;
- Зафиксированную ленту покройте финишным слоем клея TP-RiCouP толщиной не менее 1 мм.

ВАЖНО! При наличии в швах и трещинах подвижек необходимо оставлять поверхность ленты непосредственно над швом и трещиной непокрытой клеем, чтобы лента оставалась эластичной и воспринимала деформации без повреждений.

ВАЖНО! При использовании ленты для герметизации деформационных швов в зависимости от требований проекта лента может иметь компенсационные петли.

- Стыки ленты могут выполняться при помощи клея или сваркой горячим воздухом. Нахлест при этом должен составлять 5 – 10 см.

ВАЖНО! При наличии отрицательного гидростатического давления > 0,5 бар или фиксации ленты на поверхности над головой необходимо устройство дополнительной поддерживающей системы (к примеру, планки из металла).

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компонент В материала TP-RiCouP является агрессивным едким веществом и классифицируется как опасный.

Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

