

## ТР-INJECTION PU 2200

### 2К ИНЪЕКЦИОННАЯ ГИДРОФОБНАЯ НИЗКОВЯЗКАЯ СМОЛА НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ.

2К

PU

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Заполнение мелких сухих и водонасыщенных трещин (в том числе волосяных) и рабочих швов без активных водопритоков в бетонных и железобетонных конструкциях;
- Заполнение пор и пустот в бетонных и железобетонных конструкциях;
- Заполнение инъекционных шлангов Tr-Injection Nose или аналогов.

#### ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +15°C до +25°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищенным от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

#### УПАКОВКА


Компоненты А и В материала Tr-Injection PU 2200 поставляются в металлических канистрах общим весом 26 или 8 кг.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря крайне низкой вязкости материал превосходно проникает в структуру инъектируемой конструкции;
- Благодаря реакции обоих компонентов смолы друг с другом, нет необходимости в реакции смолы с водой, что позволяет использовать ее даже в абсолютно сухих конструкциях;
- Благодаря продолжительному времени жизни продукт применим для заполнения инъекционных шлангов.

#### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А и В в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Подавайте смесь в течение времени жизни при помощи ручного или электрического мембранного 1К насоса (Tr-Pump M10 или аналог);
- После инъектирования незамедлительно промойте насос составом Tr-PU Cleaner.



В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	КОМПОНЕНТ А	КОМПОНЕНТ В
КОНСИСТЕНЦИЯ	Жидкая	Жидкая
ЦВЕТ	Прозрачный	Коричневый
ЗАПАХ	Слабый	Характерный
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +20°C)	~ 1,01 г/см <sup>3</sup>	~ 1,23 г/см <sup>3</sup>
ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ (ПРИ +25°C)	~ 65 мПа*сек	~ 40 мПа*сек
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	От +5°C до +30°C	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ А : В	1,67 : 1 (по массе) / 2 : 1 (по объему)	
ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ (ПРИ +21°C)	~ 60 мПа*сек	
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ (ПРИ +21°C, 24 Ч)	~ 0,30 МПа	
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ (ПРИ +21°C, 24 Ч)	~ 0,17 МПа	
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ (ПРИ +21°C)	~ 120 мин	
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ (ПРИ +23°C)	~ 24-48 ч	

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- Компоненты А и В продукта Tr-Injection PU 2200 поместите в указанных пропорциях в чистый, сухой контейнер;
- При помощи миксера медленно перемешайте компоненты до гомогенного состояния (без комков и разводов).

**ВАЖНО!** Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

Не добавляйте воду. Это приведет к активному пенообразованию материала, и дальнейшая его эксплуатация будет невозможна.

## ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Приготовленную инъекционную смесь залейте в бак 1К мембранного электрического или ручного насоса (Tr-Pump M10 или аналог);
- Подавайте смесь под давлением ≤50 бар (в зависимости от проекта) в течение времени жизни в зону инъекции с помощью разжимных цанговых пакеров или инъекционных шлангов;
- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-PU Cleaner или аналог;
- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.

## Заполнение инъекционных шлангов

Заполнять инъекционные шланги необходимо сразу после завершения процесса гидратации и набора эксплуатационной прочности бетоном конструкции.

В противном случае такой способ гидроизоляции может привести к разрушению еще незатвердевшего бетона.

- Уложите инъекционные шланги (Tr-Injection Hose или аналог) в рабочие швы конструкций согласно инструкции, указанной в ТО на шланги;

- Инъектирование конструктивно связанных между собой элементов производится поэтапно (по очереди, шов за швом);

Вертикальные швы конструкций инъектируются строго снизу - вверх.

- Для увеличения скорости реакции и кратности объемного расширения перед началом работ хорошо смочите зону инъекции и инъекционные шланги водой;

- Нагнетание раствора производите с одного конца инъекционного шланга до тех пор, пока состав не начнет выходить из противоположного конца, не образуя при этом пузыри воздуха.

- После появления состава в противоположном конце шланга закройте его пробкой и медленно увеличивайте давление нагнетания состава в шланг. Данный процесс обеспечит беспрепятственный выход состава через отверстия перфорированного инъекционного

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



шланга в зону инъекции;

- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-PU Tr-PU Cleaner или аналог;
- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.


### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Tr-Injection PU 2200 содержит изоцианаты и классифицируется как опасное вещество. Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.



В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.