



TP-INJECTION CEM 5300

1К ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ МИКРОЦЕМЕНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СТРУКТУРНОГО УСИЛЕНИЯ

1K

CEM

ПРИМЕНЕНИЕ

- Силовое склеивание трещин в железобетонных и кирпичных конструкциях;
- В качестве фиксирующего состава для системы спиральных анкеров DESOI;
- Заполнение пустот и пор в некогезионных грунтах, а также в кирпичных и железобетонных конструкциях;
- Заполнение анкерных шпурков в скальных грунтах, а также в кирпичных и железобетонных конструкциях;
- Заполнение инъекционных шлангов длиной до 30 м.

ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +15°C до +25°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищенным от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

УПАКОВКА

Tp-Injection Cem 5300 поставляется в бумажных мешках весом 20 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отвердевший состав имеет высокую прочность на сжатие, благодаря чему обеспечивает надежное силовое склеивание трещин в конструкциях, в том числе в сводах туннелей;
- Благодаря тиксотропности состав можно как инъектировать, так и наносить вручную на горизонтальные и вертикальные поверхности, а также на поверхности над головой;
- Благодаря специально подобранныму размеру частиц заполнителя смесь отлично проникает в пустоты и поры бетонных и кирпичных конструкций;
- Остатки материала после заполнения инъекционных шлангов легко удаляются при промывании шлангов водой. После промывания шланги можно повторно заполнить другими составами, к примеру полиуретановыми смолами или акрилатными гелями;
- Материал обладает компенсированной усадкой.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Приготовьте смесь согласно инструкции (см. Приготовление);
- Подавайте состав в течение времени жизни при помощи шнекового или перистальтического 1К насоса (Tp-Pump P30, Tp-Pump S50 или аналог) или наносите вручную при помощи специального пистолета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
КОНСИСТЕНЦИЯ	Порошок
ЦВЕТ	Серый
ЗАПАХ	Без запаха
УРОВЕНЬ рН	11 -13,5
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЧАСТИЦ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	0,125 мм
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ (ПРИ +20°C)	~ 60 мин
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	От +5°C до +30°C
РАСХОД	1800 кг/м ³ 20 кг сухой смеси = 12-13 л раствора
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ	50 см
КОЭФФИЦИЕНТ ОБЪЕМНОГО РАСШИРЕНИЯ	> 0,5 %
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ - через 12 ч - через 1 д. - через 7 дн. - через 28 дн.	~ 31 Н/мм ² ~ 50 Н/мм ² ~ 74 Н/мм ² ~ 77 Н/мм ²
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ С ИЗГИБОМ - через 12 ч - через 1 д. - через 7 дн. - через 28 дн.	~ 5,7 Н/мм ² ~ 6,8 Н/мм ² ~ 8,1 Н/мм ² ~ 9,4 Н/мм ²

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Основание должно быть очищено от отслоившихся и слабых частиц бетона / камня, песка, пыли и прочего строительного мусора, ухудшающего адгезию применяемого материала к основанию.
- При необходимости используйте для очистки песко- или водоструйный аппараты.
- Перед нанесением материала удалите всю избыточную влагу с поверхности основания при помощи губок;
- При использовании состава для заполнения инъекционных шлангов, подготовьте шланги согласно технологии, прописанной в техническом описании на продукт Tp-Injection Hose;
- Перед началом работ по герметизации швов при помощи инъекционных шлангов необходимо проверить данные швы на наличие дефектов, таких как пустоты, гнезда крупного заполнителя (в бетонных конструкциях) и т.д.

В случае обнаружения подобных дефектов, их устранение необходимо провести до начала работ по устройству герметизации швов.

- Перед началом работ по инъектированию или заполнению инъекционных шлангов и анкерных отверстий необходимо хорошо смочить зону инъектирования/шланг водой для предотвращения испарения воды и последующего растрескивания инъекционного состава во время его твердения.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Вязкая консистенция (4,4 л воды : 20 кг смеси)

для нанесения на вертикальные поверхности и поверхности над головой

- Поместите смесь Tp-Injection Сем 5300 без остатка в сухой чистый контейнер;
- Добавьте ~2/3 требуемого количества воды (~2,9 л) в контейнер со смесью;

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.



- Медленно перемешивайте смесь с помощью миксера в течение 1-2 минут;
- Добавьте оставшееся количество воды (~1,5 л) в контейнер со смесью;
- Медленно перемешивайте смесь миксером в течение 4-6 мин до получения гомогенного состояния без комочеков и разводов.

Жидкая консистенция (~6 л воды : 20 кг смеси)

Для инъектирования, фиксации спиральных анкеров DESOI, заполнения инъекционных шлангов и анкерных отверстий.

- Поместите смесь Tp-Injection Cem 5300 без остатка в сухой чистый контейнер;
- Добавьте ~2/3 требуемого количества воды (~4 л) в контейнер со смесью;
- Медленно перемешивайте смесь с помощью миксера в течение 1-2 минут;
- Добавьте оставшееся количество воды (~2 л) в контейнер со смесью;
- Медленно перемешивайте смесь миксером в течение 4-6 мин до получения гомогенного состояния без комочеков и разводов.

ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Фиксация спиральных анкеров

- Подготовьте поверхность и штробы согласно инструкции в тех.описании на спиральные анкеры;
- Приготовленную инъекционную смесь Tp-Injection Cem 5300 (см.тех.описание материала) поместите в емкость ручного пистолета или залейте в бак перистальтического или шнекового насоса (Tp-Rimp P30 или аналог);
- Подавайте смесь в течение времени жизни в подготовленные штробы так, чтобы смесь закрыла заднюю стенку штробы и заполнила ~1/2 ее глубины;

ВАЖНО! Для предотвращения расслоения цементной смеси, давление нагнетания состава не должно превышать 15 бар.

- До начала схватывания смеси вдавите в нее спиральный анкер;

При стягивании трещин в потайных кладках, после укладки анкера заполните штробы смесью Tp-Injection Cem 5300 в уровень с поверхностью кладки;

- В случае стягивания трещин в кладках без предусмотренных последующих отделочных и декоративных покрытий, заполните штробы смесью Tp-Injection Cem 5300 так, чтобы в штробе осталось достаточно места для нанесения специальных шовных заполнителей или герметиков.

Инъектирование смеси

- Приготовленную смесь залейте в приемный бак шнекового или перистальтического насосов (Tp-Rimp P30, S50 или аналог);
- В течение времени жизни подавайте состав в зону инъектирования под давлением ≤ 15 бар при помощи граунд-пакеров Ø18 мм с пластиковыми головками под микроцементные составы или при помощи специального оборудования для стабилизации грунтов;

ВАЖНО! Давление нагнетания состава > 15 бар приведет к расслоению цементной смеси, сделав ее непригодной для дальнейшего использования.

- После завершения работ по инъектированию промойте насос, шланги и пакеры водой.

Заполнение инъекционных шлангов

Заполнять инъекционные шланги необходимо сразу после завершения процесса гидратации и набора эксплуатационной прочности бетоном. В противном случае такой способ гидроизоляции может привести к разрушению еще незатвердевшего бетона.

Инъектирование швов в конструктивно связанных между собой элементах производится поэтапно (по очереди, шов за швом).

Вертикальные швы конструкций инъектируются строго снизу - вверх

- Приготовленную смесь залейте в приемный бак шнекового или перистальтического насосов (Tp-Rimp P30, S50 или аналог);
- Подсоедините насос к входной трубке инъекционного шланга в коробе и удалите пробку из выпускной трубы этого же шланга в соседнем коробе;
- Медленно начинайте нагнетать состав под давлением ~2-3 бар в шланг до тех пор, пока смесь не начнет выходить из выпускной трубы без пузырьков воздуха;
- Закройте выпускную трубку заглушкой и медленно увеличивайте давление до ~ 8-10 бар. Продолжайте нагнетать состав до тех пор, пока он не начнет выходить из шва.
- Отсоедините насос от входной трубы и подсоедините к ней вакуумный насос для очистки шланга;
- Выпускную трубку шланга опустите в контейнер с чистой водой;
- При помощи вакуумного насоса и воды промойте шланг и удалите незатвердевшие остатки инъекционной смеси для возможности дальнейшего заполнения шлангов другими инъекционными составами.



УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал Тр-Injection Сем 5300 содержит цемент и классифицируются как опасное вещество. В связи с этим перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков. При попадании материала на кожу или в глаза немедленно промойте поврежденное место и обратитесь к врачу.

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.

