



TP-PUMP M10

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МЕМБРАНЫЙ НАСОС

ПРИМЕНЕНИЕ

- Нанесение эмульсионных красок и прочих лакокрасочных покрытий (с темп. вспышки >21°C) методом распыления;
- Инъектирование вспенивающихся и невспенивающихся однокомпонентных и медленных двухкомпонентных смол;
- Нанесение консерваторов и антисептиков для древесины методом распыления;
- Нанесение антикоррозионных, грунтовочных и защитных составов методом распыления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стандартный соединительный EU-кабель и стандартная EU каучуковая вилка;
- Впускной клапан с триггером (задвижкой);
- Качественные комплектующие, в том числе манометры с химически стойким защитным стеклом;
- Износостойкий и эластичный рециркуляционный шланг с шаровым клапаном;
- Усовершенствованный выпускной клапан;
- Компактные габариты, небольшой вес;
- Высокая мощность, долговечность и надежность мотора.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Приготовленную смесь (см. тех. описание материалов) поместить в приемный бак насоса.
- Подавать смесь непосредственно в место инъектирования или распылять по поверхности ремонтируемого основания согласно технологии, прописанной в руководстве по эксплуатации насоса (см. руководство по эксплуатации).
- Промыть оборудование после окончания работ составами, подходящими для очистки и удаления остатков используемых смесей;
- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО МОТОРА	230 В / 50 Гц
ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗОК	Есть
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР НАКОНЕЧНИКА	0,53 мм
СВОБОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА (БЕЗ НАКОНЕЧНИКА И ДАВЛЕНИЯ)	4,5 л / мин
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА ПРИ ДАВЛЕНИИ 120 БАР	2,5 л / мин
МАССА НАСОСА	22 кг
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	240 бар
РАЗЛИЧНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ, КОЛЕСНАЯ БАЗА	По запросу

