



## TP-RICOUP TAPE

### ТЕРМОПЛАСТИЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ И ТРЕЩИН

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Герметизация рабочих и деформационных швов в бетонных и железобетонных конструкциях;
- Герметизация трещин и повреждений в бетонных и железобетонных конструкциях.

#### ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +5°C до +35°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищённым от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

При вскрытии упаковки ленту необходимо использовать в течение 2 месяцев.

#### УПАКОВКА

Лента Tp-RiCouP Tape поставляется в рулонах длиной 20 м, шириной 150, 200, 250, 300 и 500 мм.

Лента выпускается толщиной 1,0 и 2,0 мм.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ТПЭ лента обладает превосходной эластичностью;
- Имеет стойкость к воздействию УФ лучей;
- Простое нанесение, не требует грунтования даже на матово-влажных поверхностях;
- Морозо- и износостойкая;
- Сохраняет 100% герметичности даже при отрицательном гидростатическом давлении.

#### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Приготовить клей Tp-RiCoup согласно тех. описанию;
- На подготовленное основание нанести слой клея, уложить на него ТПЭ ленту, затем покрыть ее финишным (шпатлевочным) слоем клея.





**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ХАРАКТЕРИСТИКА  | ЛЕНТА t=1 ММ                                  | ЛЕНТА t=2 ММ          |
|---|---|-----------------------|
| ОСНОВА  | Термопластичный эластомер                     |                       |
| ЦВЕТ  | Серый   |                       |
| УДЕЛЬНЫЙ ВЕС  | 930 г/м <sup>2</sup>                          | 1850 г/м <sup>2</sup> |
| ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТЬ  | от -30°C до +90°C                             |                       |
| ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ  | от +5°C до +35°C                              |                       |
| ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ   | ~ 14,0 Н/мм <sup>2</sup>                      |                       |
| УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ   | ~ 1000 %                                      |                       |
| ПРОЧНОСТЬ НАДОРВАННОГО МАТЕРИАЛА  | ~ 100 Н                                       | ~ 200 Н               |
| ТВЕРДОСТЬ А ПО ШОРУ   | 87  |                       |
| АДГЕЗИОННАЯ ПРОЧНОСТЬ С БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ В СИСТЕМЕ С КЛЕЕМ TR-RICOUP | > 3,0 Н/мм <sup>2</sup> (отрыв в теле бетона) |                       |
| ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПРИ + и - ГИДРОСТАТИЧЕСКОМ ДАВЛЕНИИ                   | 5 бар   |                       |
| КЛАСС ГОРЮЧЕСТИ   | Е (горючий, ускоряет распространение огня)    |                       |
| РАСХОД КЛЕЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ШИРИНЫ ЛЕНТЫ                                 |   |                       |
| - 150 ММ  | ~ 0,8 кг/м                                    | ~ 1,4 кг/м            |
| - 200 ММ  | ~ 1,0 кг/м                                    | ~ 1,5 кг/м            |
| - 250 ММ  | ~ 1,1 кг/м                                    | ~ 1,7 кг/м            |
| - 300 ММ  | ~ 1,3 кг/м                                    | ~ 1,8 кг/м            |
| - 500 ММ  | ~ 1,8 кг/м                                    | ~ 2,4 кг/м            |

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ**

- Нарезьте ленту в зависимости от проектных требований;
- Непосредственно перед укладкой ленты на слой клея тщательно обезжирьте всю поверхность клея при помощи растворителя.

**ВАЖНО!** Пыль, мусор и прочие посторонние частицы на ленте отрицательно скажутся на адгезии системы к основанию.

**ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ**

- Основание должно быть чистым и прочным, не иметь отслоившихся частиц и прочего мусора, снижающего адгезию;

**ВАЖНО!** Бетонное основание должно иметь класс бетона не ниже В25 (С20/25), возраст - не менее 28 сут., остаточную влажность < 6% (СМ-метод), адгезию - 1,5 Н/мм<sup>2</sup>.

- Поверхность может быть матово-влажной, но не мокрой, без излишков влаги;

- Ремонтируемое основание для увеличения адгезии необходимо подготовить механически при помощи шлифования, фрезерования или при помощи песко- или водоструйного аппарата, затем очистить от мусора и пыли.

**ВАЖНО!** При устройстве герметизации швов обратите внимание на то, что бетон в области шва должен обладать водонепроницаемостью. В противном случае, следует комбинировать ленточную герметизацию шва с подходящей гидроизоляцией поверхности основания или с инъекционной гидроизоляцией.

**ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

- На подготовленное основание с обеих сторон от трещины / шва при помощи мастерка или зубчатой кельмы нанесите и равномерно распределите слой клея Tr-RiCoup (см. тех.описание) толщиной не менее 1 мм и шириной больше, чем ширина используемой ленты, минимум на 10 мм;
- В свежий слой клея сначала аккуратно вдавите

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.



обезжиренную ленту, затем разгладьте ее по всей площади при помощи резинового валика, чтобы устранить складки и пузырьки воздуха, попавшие под ленту;



• Зафиксированную ленту покройте финишным слоем клея Tr-RiCoup толщиной не менее 1 мм.

**ВАЖНО!** При наличии в швах и трещинах подвижек необходимо оставлять поверхность ленты непосредственно над швом и трещиной непокрытой клеем, чтобы лента оставалась эластичной и воспринимала деформации без повреждений.

**ВАЖНО!** При использовании ленты для герметизации деформационных швов в зависимости от требований проекта лента может иметь компенсационные петли.

• Стыки ленты могут выполняться при помощи клея или сваркой горячим воздухом. Нахлест при этом должен составлять 5 – 10 см.

**ВАЖНО!** При наличии отрицательного гидростатического давления > 0,5 бар или фиксации ленты на поверхности над головой необходимо устройство дополнительной поддерживающей системы (к примеру, планки из металла).



### Устройство сварных соединений

• Нарезанную согласно проектным требованиям ленту (торцевое, угловое соединение и др.) с учетом нахлестов минимум 5 см уложите на ровную поверхность;

• Область нахлестов обработайте наждачной бумагой, затем тщательно очистите от мусора;

• Выполнять соединения данного типа необходимо при помощи аппарата для сварки горячим воздухом с широким соплом и резиновым роликом для придавливания ленты. Температура сварки должна быть не менее 300–350°C;

• Уложите ленты друг на друга и «прихватите» в кромочной области точечной сваркой, чтобы избежать сдвига лент во время сварочных работ;

• При помощи широкого сопла сварочного прибора медленно и равномерно прогрейте всю область нахлеста в течение минимум 3–5 минут, затем прижмите ленты друг к другу и разгладьте резиновым валиком.

**ВАЖНО!** При недостаточном времени прогрева лента перейдет в пластичное состояние, но будет иметь крайне низкое удлинение при разрыве, что приведет к мгновенному разрыву ленты при минимальном механическом воздействии.

• Перед фиксацией ленты, имеющей сварные соединения, в проектное положение, убедитесь в герметичности и качестве всех сварных соединений.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

