



TP-RENEWAL 400

2К ТИКСОТРОПНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ УГЛЕВОЛОКОННЫХ ХОЛСТОВ И ЛАМЕЛЕЙ

EP

2K

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве связующего при использовании углеволоконных холстов Tp-Renewal W240, Tp-Renewal W240 RU и Tp-Renewal Hi-Mod любой плотности, а также ламелей Tp-Renewal L.

ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +10°C до +25°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищённым от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

УПАКОВКА

Компоненты А и В материала Tp-Renewal 400 поставляются в металлических канистрах общим весом 15 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря тиксотропности материал не капает во время использования даже на вертикальных поверхностях и поверхностях над головой;
- Обладает крайне высокой прочностью сцепления с бетонными, кирпичными, деревянными и металлическими поверхностями;
- В полностью отвердевшем состоянии смола имеет высокую стойкость к износу, паро- и водонепроницаемость;
- Не содержит растворителей;
- Отверждение происходит с минимальной усадкой.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А и В в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Наносите смесь на подготовленные холсты при помощи кисти или валика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	КОМПОНЕНТ А	КОМПОНЕНТ В
КОНСИСТЕНЦИЯ	Пастообразная	Вязкая
ЦВЕТ	Светло-серый	Черный
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	От +8°C до +35°C	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ А : В	4 : 1 (по массе и по объему)	
ПЛОТНОСТЬ СМЕСИ	1,7 - 1,8 г/см ³	
РАСХОД НА УГЛЕВОЛОКОННЫЕ ХОЛСТЫ - сухой способ нанесения - мокрый способ нанесения	~ 1,0 - 1,2 кг/м ² ; ~ 1,5 кг/м ²	
РАСХОД НА ЛАМЕЛИ, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОВЕРХНОСТЬ (толщина слоя клея 4 мм) - шириной 50 мм - шириной 60 мм - шириной 80 мм - шириной 90 мм - шириной 100 мм - шириной 120 мм - шириной 150 мм	~ 350 г/мп ~ 450 г/мп ~ 550 г/мп ~ 650 г/мп ~ 700 г/мп ~ 850 г/мп ~ 1050 г/мп	
РАСХОД НА ЛАМЕЛИ, УКЛАДЫВАЕМЫЕ В ПАЗЫ (толщина слоя клея 4 мм) - ламель 10/1,4 или 10/2,8 - ламель 15/2,5 - ламель 20/1,4	~ 80 г/мп ~ 110 г/мп ~ 130 г/мп	
ВРЕМЯ ЖИЗНИ ПРИ + 23°C	~ 25 мин	
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ	> 7100 Н/мм ²	
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ	> 70 Н/мм ²	
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	~ 38 Н/мм ²	
УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ	~ 0,51 %	
ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ	> 26 Н/мм ²	
ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С БЕТОНОМ НА ОТРЫВ	> 3,0 Н/мм ² (3 дн., +20°C)	
ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С TP-RENEWAL L	> 3,0 Н/мм ² (3 дн., +20°C)	
ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С TP-RENEWAL LEVELLING	> 2,0 Н/мм ² (3 дн., +20°C)	
ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ СКЛЕЕННЫХ СТАЛЬНЫХ ПЛАСТИН МЕЖДУ СОБОЙ (БЕЗ ГРУНТОВКИ)	> 14,0 Н/мм ² (3 дн., +20°C)	
ТВЕРДОСТЬ Д ПО ШОРУ	87 - 93	

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Компоненты А и В продукта Tr-Renewal 300 поставляются в количестве, соответствующем пропорциям смешивания.

- Компонент В поместите в чистый сухой контейнер;
- Добавьте в контейнер с компонентом В требуемое количество компонента А;
- При помощи миксера медленно (не более 400 об./мин) перемешайте компоненты до однородного состояния (без комков и разводов).

ВАЖНО! Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Требования к основанию:

- Перед работами по внешнему армированию поверхность усиливаемого основания необходимо проверить на наличие неровностей при помощи правила. Перепады по высоте не должны превышать 5 мм на каждые 2000 мм длины и 1 мм – на каждые 300 мм;
- Температура основания должна превышать точку росы минимум на 3°C и не должна быть ниже +8°C;
- Исходная прочность на растяжение усиливаемого основания (бетона, кирпичной кладки, натурального камня) должна составлять 2,0 Н/мм² (минимум 1,5 Н/мм²);
- Влажность основания не должна превышать 4 % по весу.

Подготовка бетонных и кирпичных оснований:

- Подготовьте поверхности усиливаемого основания механическим путем при помощи песко- или водоструйного аппарата под давлением >800 бар для удаления с поверхности пыли, мусора, отслоившихся частиц бетона, масла, цементного молочка, краски и любого другого старого покрытия;
- После использования водоструйного аппарата высушите поверхность бетона/кирпичной кладки и удалите все излишки воды;
- Выполните все необходимые работы по ремонту и восстановлению защитного слоя бетона, заделке сколов и выбоин при помощи высокопрочных ремонтных составов;
- При наличии значительных неровностей отшлифуйте поверхность при помощи угловых шлифмашин;
- Все углы конструкции, которую необходимо будет обворачивать холстами углеволокна, должны быть сглажены с рекомендованным радиусом закругления не менее 25 мм;

- После окончания шлифовки тщательно обеспыльте поверхность и удалите мусор при помощи щеток или пылесоса. Неудаленные пыль и грязь отрицательно скажутся на адгезии эпоксидного клея к основанию и на качестве армирования в целом.

Подготовка металлических оснований:

- Очистите металлические поверхности от ржавчины при помощи пескоструйного аппарата до степени Sa 3.0 (визуально чистая сталь);
- В случае технологического перерыва между очисткой поверхности и устройством внешнего армирования обработайте металлическую поверхность эпоксидным антикоррозионным составом.

Подготовка деревянных оснований:

- Очистите основание и удалите все неровности при помощи шлифмашины или рубанка;
- Тщательно обеспыльте поверхность сжатым воздухом. Неудаленные пыль и грязь отрицательно скажутся на адгезии эпоксидного клея к основанию и на качестве армирования в целом;
- Нанесите на поверхность грунтовочный слой материала Tr-Renewal 700 (или аналога).

ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Сухой способ укладки.

Используется при укладке одного слоя холстов с плотностью <400 г/м².

- На подготовленное основание с помощью шпателя нанесите слой вязкого эпоксидного клея Tr-Renewal 400 толщиной 1-2 мм.
 - Пока клей не начал твердеть, вдавите в него подготовленный холст Tr-Renewal W240, W240 RU или Hi-Mod (см. тех. описание).
 - После вдавливания холст следует аккуратно разгладить руками.
- ВАЖНО!** Не прилагайте чрезмерных усилий при разглаживании, чтобы не повредить холст.
- Прокатайте всю поверхность утопленного в клей холста с помощью специального валика для устранения пузырьков воздуха, образовавшихся между холстом и основанием;
 - Образовавшиеся по краям холста излишки клея необходимо удалить шпателем;
 - Поверх уложенного холста нанесите с помощью кисти или валика слой низковязкого состава Tr-Renewal 300 (см. тех. описание) толщиной ~ 1 мм. Состав пропитает холст и образует прочное сцепление с клеем Tr-Renewal 400 на поверхности усиливаемого основания.

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



Расход Tr Renewal 300 составит ~ 0,5 кг/м².

- При необходимости дальнейшего покрытия системы декоративными составами, присыпьте финишный свежий слой состава Tr-Renewal 300 кварцевым песком для создания шероховатой поверхности;
- Для защиты системы от высоких температур используйте материал Tr-Renewal ProTherm (см. описание материала);
- Для очистки инструментов от свежих остатков эпоксидных составов используйте материал Tr-EP Cleaner или аналог (см. тех. описание).

Мокрый способ укладки.

Применяется при укладке более двух слоев холстов, а также холстов с плотностью ≥ 400 г/м².

- На подготовленное основание нанесите с помощью шпателя слой вязкого эпоксидного клея Tr-Renewal 400 толщиной 2-3 мм.
- Подготовленные холсты Tr-Renewal W240, W240 RU или Hi-Mod (см. тех. описание) пропитайте с обеих сторон низковязким клеем Tr-Renewal 300 (см. тех. описание). Для этого необходимо покрыть холст с двух сторон слоем клея при помощи кисти, либо замочить холст в контейнере, заполненном клеем на 1/3 объема;
- В свежий слой клея Tr-Renewal 400 аккуратно вдавите пропитанный холст и разгладьте его руками.

Низковязкий состав Tr-Renewal 300 образует прочное сцепление с клеем Tr-Renewal 400 на поверхности усиливаемого основания.

Расход Tr-Renewal 300 составит ~ 1 кг/м².

ВАЖНО! Не прилагайте чрезмерных усилий при разглаживании холста, чтобы избежать его повреждения.

- Прокатайте всю поверхность уложенного холста с помощью специального валика, чтобы устранить все пузырьки воздуха, образовавшиеся между холстом и основанием;
- Последующие слои холстов укладываются методом «мокрое по мокрому»: каждый последующий холст пропитывается составом Tr-Renewal 300 (как описано выше) и укладывается на предыдущий слой холста, пока тот не начал твердеть;
- При необходимости дальнейшего покрытия системы декоративными составами, присыпьте финишный свежий слой состава Tr-Renewal 300 кварцевым песком для создания шероховатой поверхности.
- Для защиты системы от высоких температур используйте материал Tr-Renewal ProTherm (см. описание материала);

- Для очистки инструментов от свежих остатков эпоксидных составов используйте материал Tr-EP Cleaner или аналог (см. тех. описание).

Укладка ламелей на поверхность.

- На приклеиваемую сторону ламели Tr-Renewal L (см. тех. описание) нанесите слой эпоксидного клея Tr-Renewal 400 при помощи кисти, валика или шпателя. Наносить клей необходимо «домиком»: толщина слоя клея в центре ламели должна составлять ~3-5 мм, по краям ламели – 1-2 мм;
- До истечения времени жизни клея прижмите ламель приклеиваемой стороной к подготовленному основанию;
- При помощи валика аккуратно разглаживайте ламель по всей длине до тех пор, пока из-под нее не выдавятся все излишки клея. Все излишки необходимо удалить при помощи шпателя, пока они не начали отвердевать.
- После отверждения клея проверьте всю площадь приклеенных ламелей методом простукивания или нажатия;
- Для защиты системы от высоких температур используйте материал Tr-Renewal ProTherm (см. описание материала);
- Для очистки инструментов от свежих остатков эпоксидных составов используйте материал Tr-EP Cleaner или аналог (см. тех. описание).

Укладка ламелей в пазы.

- В подготовленные пазы при помощи специального пистолета нагнетается эпоксидный клей Tr-Renewal 400;
 - В свежий слой клея утопите одну/две ламели (в зависимости от проекта);
- Ламель необходимо вводить в паз строго параллельно его стенкам!
- Излишки клея, выдавленные наружу во время укладки ламели, удалите при помощи шпателя до того, как они начнут отвердевать.
 - Для очистки инструментов от свежих остатков эпоксидных составов используйте материал Tr-EP Cleaner или аналог (см. тех. описание).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А и В материала Tr-Renewal 400 классифицируются как опасные. Перед началом работ ознакомьтесь с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков! При попадании материала на кожу или в глаза, немедленно обратитесь к врачу.

