



## TP-INJECTION THIX 2000

### ЗАГУСТИТЕЛЬ ДЛЯ СТРУКТУРНЫХ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ СМОЛ

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Увеличение вязкости компонентов структурных полиуретановых смол Тр-Injection PU 2500, 2600 и 2700.

#### ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +15°C до +25°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищённым от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

#### УПАКОВКА

Материал Тр-Injection Thix 2000 поставляется в металлических канистрах весом 4,5 кг.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря созданию тиксотропности при добавлении загустителя, смолы переходят из жидкой консистенции в пастообразную, что позволяет быстрее и эффективнее устранять активные водопитоки;
- Благодаря увеличению вязкости при добавлении загустителя, инъекционную смолу становится очень трудно вымыть из зоны инъектирования даже водопитоками под давлением.

#### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Добавьте загуститель в компонент А структурной смолы в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Подавайте смесь в течение времени жизни при помощи 2-К пневматического поршневого насоса (Тр-Ритр Р30 или аналог);
- После инъектирования незамедлительно промойте насос составом Тр-PU Cleaner.



В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛЬ
КОНСИСТЕНЦИЯ	Жидкая
ЦВЕТ	Прозрачно-желтый
ЗАПАХ	Запах амина
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +21°C)	~ 0,91 г/см <sup>3</sup>
ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ (ПРИ +21°C)	~ 22 мПа*сек

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

- Добавьте загуститель в компонент А смолы Tr-Injection PU 2500, 2600 или 2700 в кол-ве 7% от массы компонента А.
- Перемешивайте при помощи миксера или дрели со смесительной насадкой до однородного состояния.

**ВАЖНО!** Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Tr-Injection Thix 2000 содержит амины и классифицируется как опасное вещество. Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.

### ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- В контейнеры с компонентами смолы поместите 2 шланга 2-К пневматического поршневого насоса (Tr-Pump P30 или аналог);

В данном типе насосов смешивание компонентов происходит в статическом миксере самого насоса, и из пульверизатора выходит уже готовая смесь.

- Подавайте смесь под давлением  $\leq 50$  бар (в зависимости от проекта) в течение времени жизни в зону инъекции с помощью разжимных цанговых или адгезионных пакеров;

При контакте с водой произойдет активное пенообразование, подавляющее водоприток. Часть смолы, не имеющая прямого контакта с водой, не вспенится и заполнит поры в образовавшейся открыто ячеистой структуре прореагировавшей смолы. Это позволит за 1 технологический процесс остановить водоприток и создать долговременную гидроизоляцию.

- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-PU Cleaner или аналог;
- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.

