

TR-INJECTION AC 3500

ЗК ИНЪЕКЦИОННЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ГЕЛЬ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ И МЕТАКРИЛАТОВ

АС

ЗК

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для эластичной герметизации деформационных и конструктивных швов, микротрещин в бетонных и каменных конструкциях;
- Для герметизации рабочих швов бетонирования через систему шлангов;
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- Для устройства противofильтрационных завес за конструкцией;
- Восстановление поврежденных г/и мембран;
- Для заполнения каверн, пустот, вводов коммуникаций.
- Для консолидации грунтов.

ХРАНЕНИЕ

Продукт необходимо хранить при температуре от +5°C до +30°C в заводской невскрытой упаковке без повреждений. Место хранения должно быть сухим, прохладным и защищённым от прямого солнечного света, мороза и жары.

Срок годности продукта при выполненных условиях хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

УПАКОВКА

Компоненты А1, А2 и Б материала Tr-Injection AC 3500 поставляются в пластиковых тарах общим весом 21,3 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстросхватывающийся с возможностью регулировки времени гелеобразования в широком интервале (от нескольких секунд до нескольких часов) в зависимости от температуры и количества инициатора реакции;
- Безусадочный во влагонасыщенных средах (влажном грунте или равновесной влаге кирпичной кладки). Безусадочности можно добиться и в необводненной среде при использовании специального пластификатора Tr-Injection Pol 3500;
- Усадка и набухание геля при изменении уровня воды представляют собой обратимый процесс. Доказанная натурными испытаниями долговечность геля в естественных условиях (замораживание/оттаивание, набухание/высыхание) составляет более 10 лет;
- Обладает подтвержденной стойкостью к циклам замораживания/оттаивания (при температуре -30°C/+23°C не менее 100 циклов) даже без пластификатора.
- В сочетании с пластификатором Tr-Injection Pol 3500 обладает подтвержденной водонепроницаемостью > 7 бар.
- Низкая вязкость в широком интервале температуры. Состав проникает в микротрещины шириной раскрытия менее 0,05 мм.
- Высокая адгезия к полимерным мембранам (ТПО, ПВХ) при использовании специального пластификатора Tr-Injection Pol 3500;





- Продукт содержит инновационные добавки - пассиваторы коррозии, что обеспечивает 100% защиту железобетонных конструкций от процессов коррозии арматурных стержней и металлических элементов.
- Продукт содержит биоцидные добавки, предотвращающие рост грибка и плесени, а также прорастание корней растений, даже при инъектировании состава в грунт;
- Отличная стойкость к действию агрессивных сред: нефтепродуктов, минеральных масел, сточных вод, щелочей и кислот;
- Рекомендован для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки, т.к. одновременно заполняются все трещины, поры, каверны конструкции.
- Подходит для контакта с питьевой водой.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МАТЕРИАЛА

- Смешайте компоненты А1 и А2 в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Смешайте компонент Б с водой или добавкой Tr-Injection Pol 3500 в требуемых пропорциях (см. Приготовление);
- Полученные компоненты А и Б подавайте в течение времени жизни при помощи 2К поршневого пневматического насоса (Tr-Pump P20 или аналог);
- После инъектирования незамедлительно промойте насос составом Tr-AC Cleaner.

TR-INJECTION AC 3500 P. ЗАВИСИМОСТЬ СКОРОСТИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ОТ КОЛИЧЕСТВА КАТАЛИЗАТОРА Б.

ТЕМПЕРАТУРА	КОЛ-ВО КОМПОНЕНТА Б			
	40 Г	100 Г	200 Г	300 Г
+25°C	19 мин 40 сек	9 мин 55 сек	7 мин 30 сек	5 мин 45 сек
+20°C	21 мин 10 сек	11 мин 10 сек	7 мин 55 сек	6 мин 30 сек
+15°C	24 мин 30 сек	13 мин 20 сек	8 мин 20 сек	7 мин 15 сек
+10°C	37 мин 30 сек	21 мин 5 сек	12 мин 5 сек	11 мин 10 сек
+5°C	60 мин	32 мин 55 сек	20 мин 40 сек	15 мин 20 сек

TR-INJECTION AC 3500 B. ЗАВИСИМОСТЬ СКОРОСТИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ОТ КОЛИЧЕСТВА КАТАЛИЗАТОРА Б.

ТЕМПЕРАТУРА	КОЛ-ВО КОМПОНЕНТА Б			
	40 Г	100 Г	200 Г	300 Г
+25°C	2 мин 25 сек	60 сек	40 сек	18 сек
+20°C	3 мин 45 сек	1 мин 17 сек	50 сек	26 сек
+15°C	6 мин	1 мин 44 сек	60 сек	40 сек
+10°C	7 мин 45 сек	2 мин 30 сек	1 мин 21 сек	51 сек
+5°C	24 мин	3 мин 12 сек	1 мин 47 сек	60 сек

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TR-INJECTION AC 3500 P

ХАРАКТЕРИСТИКА	КОМПОНЕНТ А1	КОМПОНЕНТ А2	КОМПОНЕНТ Б
КОНСИСТЕНЦИЯ	Жидкая	Жидкая	Порошок
ЦВЕТ	Бесцветный	Бесцветный	Белый
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +20°C)	1,05 г/см ³	0,93 г/см ³	1,1 г/см ³
ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ (А1+А2)+(Б+ВОДА), ОКОЛО	2,6 мПа*с		
ВРЕМЯ РЕАКЦИИ, ОКОЛО	от 2 до 30 мин**		
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ	от 10 до 40 мин		
ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ			
ЦВЕТ	Белый		
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +20°C)	1,03 г/см ³		
КОНСИСТЕНЦИЯ СМЕСИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ	Эластичная резина		
ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ	0,08 МПа		
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ	290 %		
МОДУЛЬ ЭЛАСТИЧНОСТИ	0,13 МПа		
АДГЕЗИЯ К БЕТОНУ	0,12 Мпа		
- С TR-INJECTION POL 3500	0,22 Мпа		
- С TR-INJECTION THX 3500	0,36 МПа		
СТЕПЕНЬ НАБУХАНИЯ	20%		
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ (С TR-INJECTION POL 3500)	7 бар		
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	Не менее 30 лет		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TR-INJECTION AC 3500 B

ХАРАКТЕРИСТИКА	КОМПОНЕНТ А1	КОМПОНЕНТ А2	КОМПОНЕНТ Б
КОНСИСТЕНЦИЯ	Жидкая	Жидкая	Порошок
ЦВЕТ	Прозрачный	Бесцветный	Белый
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +20°C)	1,22 г/см ³	0,93 г/см ³	1,1 г/см ³
ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ (А1+А2)+(Б+ВОДА), ОКОЛО	4,5 мПа*с		
ВРЕМЯ РЕАКЦИИ, ОКОЛО	от 15 сек до 4 мин		
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ	от 1 до 10 мин		
ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ			
ЦВЕТ	Белый		
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ (ПРИ +20°C)	1,03 г/см ³		
КОНСИСТЕНЦИЯ СМЕСИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ	Мягко эластичная		

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.





ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ	0,12 МПа
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ	970 %
МОДУЛЬ ЭЛАСТИЧНОСТИ	0,16 МПа
АДГЕЗИЯ К БЕТОНУ - С TP-INJECTION POL 3500 - С TP-INJECTION THIX 3500	0,25 Мпа 0,26 Мпа 0,42 МПа
СТЕПЕНЬ НАБУХАНИЯ	25%
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ (С TP-INJECTION POL 3500)	7 бар
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	Не менее 30 лет

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Компоненты А1 и А2 геля Tr-Injection AC 3500 поставляются в объеме, соответствующем пропорциям смешивания:

- для Tr-Injection AC 3500 P – 20:1 (А1:А2) по массе;
- для Tr-Injection AC 3500 B – 40:1 (А1:А2) по массе.
 - Компоненты А1 и А2 поместите в чистый сухой контейнер;
 - При помощи миксера медленно перемешивайте компоненты в течение ~3 минут до гомогенного состояния. Готовый компонент А чувствителен к свету, поэтому его нужно хранить в непрозрачной емкости.

Компонент А1, активированный компонентом А2, остается стабильным ~4 ч.

ВАЖНО! Если скорость перемешивания будет высокой, в смеси образуется большое количество пузырьков воздуха, которое отрицательно скажется на ее качестве.

После смешивания компонентов А1 и А2 Tr-Injection AC 3500 P время использования смеси 24 часа. Для компонента Б с водой 5 часов.

После смешивания компонентов А1 и А2 Tr-Injection AC 3500 B время использования смеси 4 часа. Для компонента Б с водой 5 часов.

- Заполните чистую сухую ёмкость водой и добавьте к ней компонент Б;

ВАЖНО! Если предполагаемая зона инъектирования находится под гидростатическим давлением > 0,6 бар, то вместо воды для смешивания компонента Б следует использовать добавку TP-Injection Pol 3500.

Если необходимо обеспечить высокую адгезию геля к основанию, то вместо воды для смешивания компонента Б следует применять тиксотропную добавку TP-Injection Thix 3500.

- Перемешивайте компонент Б и воду/добавку в течение ~3 минут на низких оборотах при помощи миксера до гомогенного состояния.

Компонент Б, активированный водой/ добавкой, стабилен ~5 ч.

Время жизни готовой смеси можно регулировать в зависимости от количества соли (компонента Б) и температуры нанесения.

Минимальное количество компонента Б не должно быть < 40 г на 20 л смеси компонентов А1 и А2 для обеспечения начала реакции. Аналогично, максимальное количество компонента Б не должно быть > 1000 г на 20 л смеси компонентов А1 и А2, чтобы не допустить ухудшения свойств материала.

ТЕХНОЛОГИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед проведением инъекционных работ необходимо провести анализ конструкции (при инъектировании геля в конструкцию) или анализ грунта (при инъектировании в грунт).

Это позволит определить расход материала, количество, вид и расположение пакеров. Также необходимо очистить основание от штукатурок и других декоративных покрытий.

- В контейнеры с активированными компонентами А и Б поместите 2 шланга 2-К пневматического поршневого насоса (Tr-Pump P20 или аналог);

В данном типе насосов смешивание компонентов происходит в статическом миксере самого насоса, и из пульверизатора выходит уже готовая смесь.

- Подавайте компоненты в соотношении 1 : 1 под давлением ≤50 бар (в зависимости от проекта) в течение времени жизни в зону инъекции с помощью пластиковых пакеров диаметром 18мм или металлических пакеров диаметром 17 мм;

- Для очистки насоса и инъекционного оборудования рекомендуется использовать Tr-AC Cleaner или аналог;

В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего усовершенствования качества продукта.



- После завершения работ по инъектированию и очистки оборудования заполните насос и шланг для подачи материала специальным маслом до начала следующих работ по инъектированию.


МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компоненты А2 и Б материала Тр-Injection AC 3500 классифицируются как опасные вещества. Перед началом работ необходимо ознакомиться с мерами предосторожности и рекомендациями по безопасности, указанными в паспорте безопасности материала.

Не приступайте к работе с материалом без защитной спецодежды и очков.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация химически опасных веществ регулируется ст. 72 Конституции РФ, Федеральным законом от 10 января 2002 г. N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды", Федеральными нормативно-правовыми актами, а также нормативно-правовыми актами субъектов Российской Федерации.



В соответствии со ст. 470 Гражданского кодекса РФ, ст. 4 Федерального закона РФ от 07.02.1992 N 2300-1 "О защите прав потребителей" наша компания гарантирует качество продукта, но не несет ответственности за последствия его неправильного применения и нарушения условий хранения. Перед приобретением данного материала тщательно ознакомьтесь с технологией нанесения материала и правилами хранения согласно Техническому описанию, а также с мерами предосторожности согласно Паспорту безопасности материала. Параметры продукта, указанные в данном техническом описании, являются усредненными, они могут меняться в зависимости от характеристик окружающей среды и других факторов. Указанные характеристики продукта получены опытным путем и могут быть изменены в целях дальнейшего совершенствования качества продукта.